

# DILLIDUR 500

## Verschleißfester Stahl

Werkstoffblatt, Ausgabe Oktober 2023<sup>1</sup>

**DILLIDUR 500** ist ein verschleißfester Stahl mit einer Nennhärte von 500 Brinell im Lieferzustand ab Werk. DILLIDUR 500 wird von den Kunden bevorzugt dort eingesetzt, wo sehr hoher Verschleißwiderstand bei gleichzeitig guter Verarbeitbarkeit, insbesondere Schweißbarkeit, gefordert wird. Anwendungsbeispiele sind Bagger, Erdbewegungs- und Lademaschinen, Muldenkipper, Lastkraftwagen, Landmaschinen, Förder-, Zerkleinerungs- und Transportanlagen, Abfallbeseitigungs- und Recyclinganlagen, Brecher, Messer und Schneiden.

Trotz ihrer hohen Festigkeitseigenschaften sind die DILLIDUR-Stähle nicht für sicherheitsrelevante Bauteile vorgesehen. Dafür stehen die hochfesten vergüteten Stähle DILLIMAX zur Verfügung.

## Produktbeschreibung

### Bezeichnung und Geltungsbereich

DILLIDUR 500 ist in Dicken von 8 bis 100 mm nach Abmessungsprogramm lieferbar. Andere Abmessungen sind auf Anfrage möglich.

### Chemische Zusammensetzung

Für die Schmelzenanalyse gelten folgende Maximalwerte in %:

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cu	Cr	V	Nb	B
0,30	0,70	1,60	0,020	0,005	0,50	1,0	0,30	1,50	0,08	0,05	0,005

Der Stahl ist vollberuhigt und feinkörnig erschmolzen.

Anhaltswerte für das Kohlenstoffäquivalent:

Blechdicke [mm]	10	40	80
CEV <sup>a</sup>	0,46	0,57	0,63
CET <sup>b</sup>	0,39	0,41	0,44

<sup>a</sup>  $CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

<sup>b</sup>  $CET = C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40$

### Lieferzustand

Die Bleche werden durch gesteuerte Abkühlung in Wasser gehärtet.

<sup>1</sup> Die aktuelle Ausgabe dieses Werkstoffblattes finden Sie auch unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de).

## Mechanische Eigenschaften im Lieferzustand

### Härte

Oberflächenhärte in Brinell bei Raumtemperatur:

470 - 530 HBW für Blechdicken  $\leq$  30 mm

450 - 530 HBW für Blechdicken  $>$  30 mm

### Kerbschlagbiegeversuch an Charpy-V-Längsproben (Anhaltswerte bei 20 mm Blechdicke)

Kerbschlagarbeit: 30 J bei -40 °C

## Prüfung

Brinell Härteprüfung nach EN ISO 6506-01 oder Leeb Härteprüfung nach EN ISO 16859-01 an einer beschliffenen Oberfläche i.d.R. 0,5 mm – 2,0 mm unter der Blechoberfläche.

Brinell-Oberflächenhärte je Schmelze und 40 t.

Die Prüfergebnisse werden in einem Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 dokumentiert, falls nicht anders vereinbart.

## Kennzeichnung

Sofern nicht anders vereinbart, erfolgt die Kennzeichnung durch Stahlstempelung mit mindestens folgenden Angaben:

- Stahlsorte (DILLIDUR 500)
- Schmelzenummer
- Walztafel- und Fertigungblechnummer
- Herstellerzeichen
- Zeichen des Abnahmebeauftragten

## Verarbeitungseigenschaften

Die gesamte Verarbeitungs- und Anwendungstechnik ist von grundsätzlicher Bedeutung für die Gebrauchsbewährung der Erzeugnisse aus diesen Stählen. Der Anwender muss sich davon überzeugen, dass seine Berechnungs-, Konstruktions- und Arbeitsverfahren werkstoffgerecht sind, dem vom Verarbeiter einzuhaltenden Stand der Technik entsprechen und sich für den vorgesehenen Verwendungszweck eignen. Die Auswahl des Werkstoffes obliegt dem Besteller. Die Verarbeitungsempfehlungen nach EN 1011-2 (Schweißen) und CEN/TR 10347 (Umformen) sowie Empfehlungen zur Arbeitssicherheit nach nationalen Vorschriften sind sinngemäß zu beachten, wobei die höhere Festigkeit und stärkere Härbarkeit zu berücksichtigen sind.

Ohne wesentlichen Härteverlust kann der Stahl bis ca. 150 °C erwärmt werden (kurzzeitig 200 °C).

Weitere Informationen zur Verarbeitung finden Sie in unseren entsprechenden Verarbeitungshinweisen.

## Allgemeine technische Lieferbedingungen

Sofern nicht anders vereinbart, gelten die allgemeinen technischen Lieferbedingungen nach EN 10021.

## Toleranzen

Sofern nicht anders vereinbart, gelten die Toleranzen nach EN 10029, mit Klasse A für die Dicke.

## Oberflächenbeschaffenheit

Sofern nicht anders vereinbart, gelten die Angaben nach EN 10163-2, Klasse A2.

## Allgemeine Hinweise

Wenn, durch den Verwendungszweck oder die Verarbeitung bedingt, besondere Anforderungen an den Stahl gestellt werden, die in diesem Werkstoffblatt nicht aufgeführt sind, so sind diese Anforderungen vor der Bestellung zu vereinbaren.

Die in diesem Werkstoffblatt enthaltenen Angaben sind eine Produktbeschreibung. Dieses Werkstoffblatt unterliegt Aktualisierungen. Maßgebend ist die jeweils aktuelle Fassung, die auf Anforderung versandt wird oder unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de) abgerufen werden kann.

---

## Kontakt

AG der Dillinger Hüttenwerke  
Postfach 1580  
66748 Dillingen / Saar  
Deutschland

Tel.: +49 6831 47 3454  
E-Mail: [info@dillinger.biz](mailto:info@dillinger.biz)

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)